



FERTIGUNGSSPIEGEL

| KLAGENFURT

MADE IN AUSTRIA



J. ZIMMER MASCHINENBAU GmbH

Die in 1874 gegründete J. Zimmer Maschinenbau GmbH ist ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich Textildruck- und Beschichtungsmaschinen. Der Konzern beschäftigt an den Standorten in Klagenfurt und Kufstein rund 250 Mitarbeiter und liefert weltweit. Der Standort Klagenfurt konzentriert sich auf Schablonendruckmaschinen und Beschichtungsanlagen. Zimmer Kufstein ist Kompetenzzentrum für Digitaldruckmaschinen. Zusätzlich zur Entwicklung, der Produktion und dem Vertrieb unserer eigenen Produkte hat sich das Unternehmen auf die Durchführung von Lohnaufträgen spezialisiert.

Hierbei bieten wir unter Einhaltung höchster Qualitätsstandards ein Leistungsspektrum von der **Entwicklung, Konstruktion, Fertigung und Montage bis hin zur Verpackung und dem Versand** einzelner Teile und Schweißkonstruktionen oder aber auch ganzer Baugruppen, Maschinenkomponenten und Maschinen. Durch langjährige Partnerschaften und Geschäftsbeziehungen zu Sublieferanten können wir auch hochwertige Oberflächenbeschichtungen anbieten wie zum Beispiel teflonisieren, gummieren, verchromen, eloxieren, vernickeln, verzinken oder HC- Beschichtungen. Weiters bieten wir Support im Segment der Blechbearbeitung.

Unsere Kernkompetenzen

- Kundenspezifische Sonderfertigungen
- Hochqualifizierte Mitarbeiter und modernste Anlagen
- Enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden
- Know-How und Beratung zur Optimierung von Fertigungsprozessen



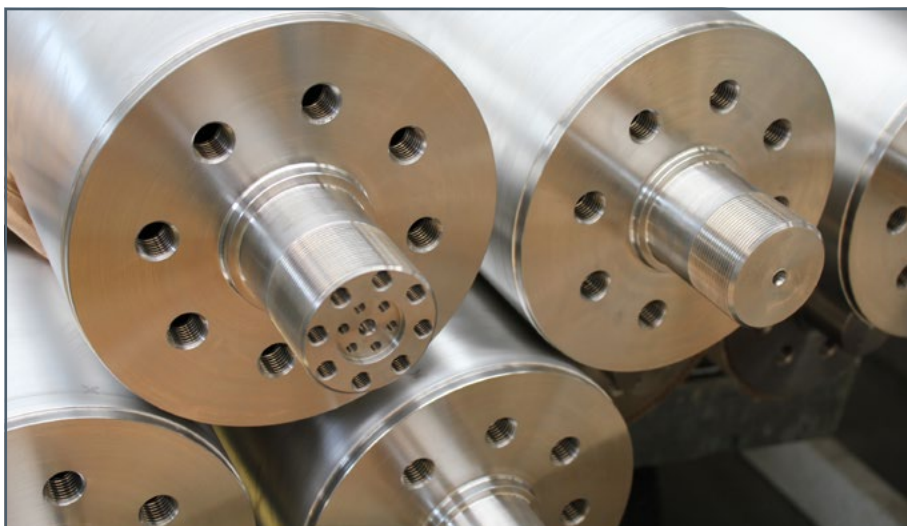
Anwendungshalle Klagenfurt



Fertigungswerk Klagenfurt



Fertigungswerk Klagenfurt





**1 CNC-Bearbeitungszentrum horizontal
OKUMA MX-60HB**

Verfahrwege: X-Achse: 1000 mm
Y-Achse: 800 mm
Z-Achse: 800 mm

Tischaufspanfläche: 630 x 630 mm

Ausgestattet mit 12-fach Palettenpool



1 CNC- TOS- Bohrwerk

Verfahrwege: X-Achse: 3500 mm
Y-Achse: 2500 mm
Z-Achse: 1400 mm

Tischaufspanfläche: 1600 x 1400 mm

Tisch um 360° drehbar



**1 CNC 5-Achsen Bearbeitungszentrum
DMU 80 P**

Verfahrwege: X-Achse: 800 mm
Y-Achse: 700 mm
Z-Achse: 600 mm
B-Achse: -7° bis 180°
C-Achse: 0° bis 360°
(Rundtisch Ø800 mm)



**1 CNC-Fräsmaschine mit Schwenkkopf
DMU 60 T**

Verfahrwege: X-Achse: 630 mm
 Y-Achse: 540 mm
 Z-Achse: 560 mm
 B-Achse: +12° bis -91°
 C-Achse: 0° bis 360°
 (Rundtisch Ø600 mm)

5-Achsen Bearbeitung
 Tischaufspanfläche: 900 x 600 mm



**1 CNC 5-Achsen Simultan Fräsmaschine
mit Schwenkrundtisch
- DMU75 monoBLOCK**

Verfahrwege: X-Achse: 750 mm
 Y-Achse: 650 mm
 Z-Achse: 560 mm

Tischaufspanfläche: 800 x 650 mm
 Rundtisch: Ø650 mm
 Starre Frässpindel: 35kW-18000 1/min
 mit HSK63A
 Drehbereich C-Achse: ±360°
 Schwenkwinkel A-Achse: ±120°

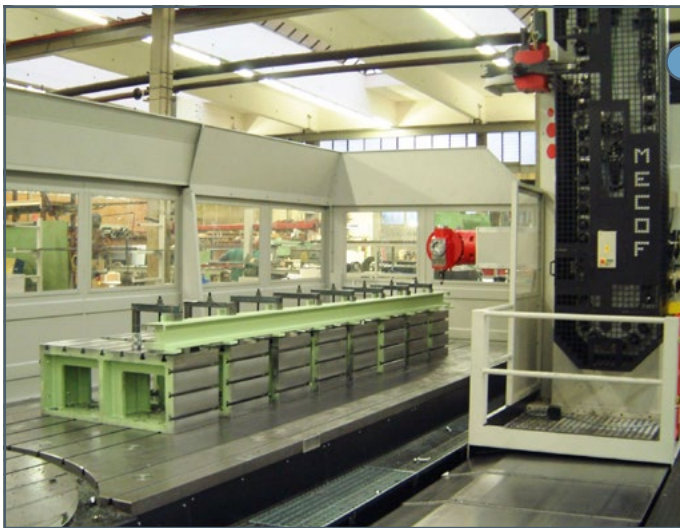


**1 CNC-Fahrständerfräsmaschine Matec
- 30HV**

Verfahrwege: X-Achse: 2000 mm
 Y-Achse: 800 mm
 Z-Achse: 800 mm

Tischaufspanfläche: 2530 x 850 mm

Ausgerüstet mit indexiertem Schwenkkopf ±90°



1 CNC-Fahrständerfräsmaschine Mecof M3

Verfahrwege: X-Achse: 10000 mm
Y-Achse: 2500 mm
Z-Achse: 1250 mm

Tischaufspannfläche: 2500 x 10000 mm
Rundtisch: Ø2500 (integriert)

Feinindexierbarer (0,05°) rechtwinkl. Schwenkkopf
SK50 Spindel 3000 U/min; 30kW
Werkzeugwechsler 60 Plätze



1 CNC-Fahrständerfräsmaschine Mecof CSX

Verfahrwege: X-Achse: 8000 mm
Y-Achse: 2000 mm
Z-Achse: 1050 mm

Tischaufspannfläche: 1090 x 10000 mm

Ausgerüstet mit indexierbarem Schwenkkopf
Werkzeugwechsler 60 Plätze



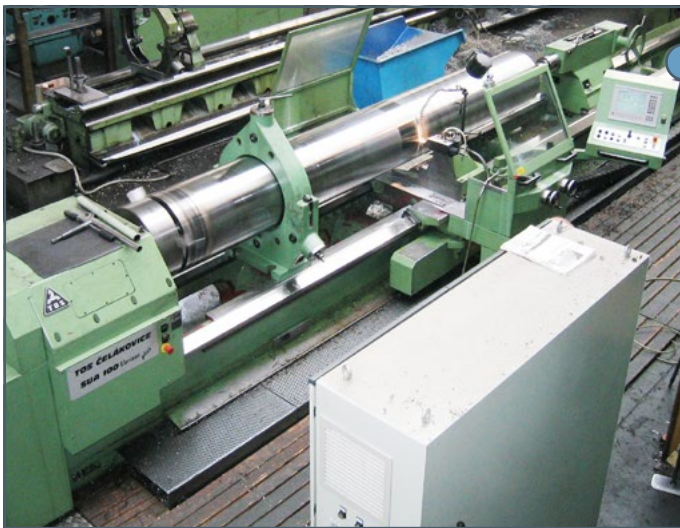
1 CNC 5-Achsen Simultan Hochgeschwindigkeits-Fräszentrum - Fidia K411

Verfahrwege: X-Achse: 4200 mm
Y-Achse: 1100 mm
Z-Achse: 1000 mm

Tischaufspannfläche: 5000 x 1500 mm

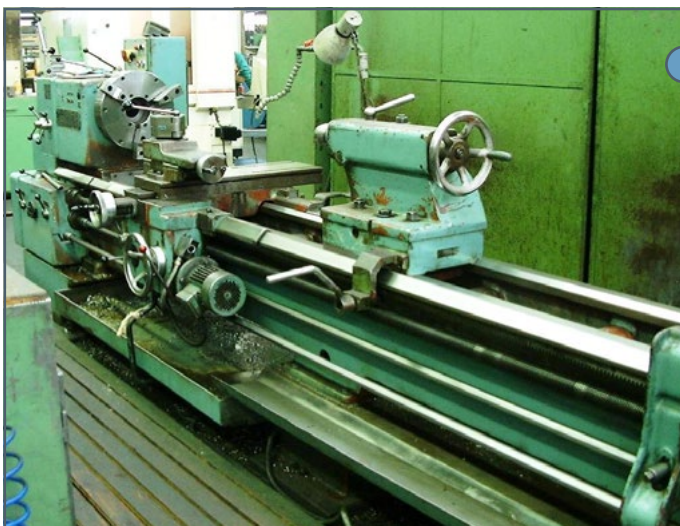
2-Achs Fräskopf: 55kW-24000 1/min mit HSK63A

Drehbereich C-Achse: ±360°
Schwenkwinkel A-Achse: +95° / -110°



1 CNC-Drehmaschine lang

max. Durchmesser über Support: 730 mm
 max. Spitzenhöhe übers Bett: 1050 mm
 max. Drehlänge: 12000 mm



3 Konventionelle Spitzendrehmaschinen

max. Durchmesser über Support: 640 mm
 max. Spitzenhöhe: 800 mm
 max. Drehlänge: 8000 mm



1 CNC-Drehmaschine -EMCO

max. Durchmesser über Planschlitten: 220 mm
 max. Spitzenhöhe: 230 mm
 max. Drehlänge: 575 mm



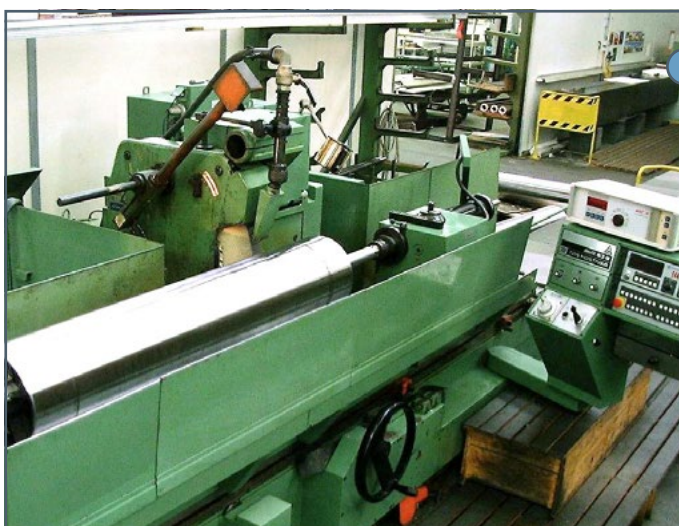
1 CNC-Drehmaschine - Gildemeister CTX 500E mit 5 angetriebenen Werkzeugen

max. Durchmesser:	425 mm
max. Drehlänge:	1000 mm
max. Ø für Spindeldurchgang:	85 mm
max. Stangenlänge für Spindeldurchgang:	850 mm



2 CNC-Drehmaschinen - Gildemeister

max. Durchmesser über Planschlitten:	140 mm
max. Spitzenhöhe:	280 mm
max. Drehlänge:	1400 mm



3 Außenrundscheifmaschinen

max. Schleifdurchmesser:	600 mm
max. Länge:	5000 mm

1 Innenrundscheifmaschinen

Schleifdurchmesser:	30-300 mm
max. Schleiflänge:	400 mm



1 Nutenziehmaschine

max. Bohrungsdurchmesser:	350 mm
max. Hub:	400 mm
max. Nutenbreite:	36 mm



1 Nutenstoßmaschine

max. Bohrungsdurchmesser:	300 mm
max. Hub:	220 mm



1 Verzahnungsmaschine

max. Durchmesser:	300 mm
max. Hub:	380 mm



1 Verzahnungsmaschine

max. Durchmesser: 280 mm
max. Hub: 70 mm



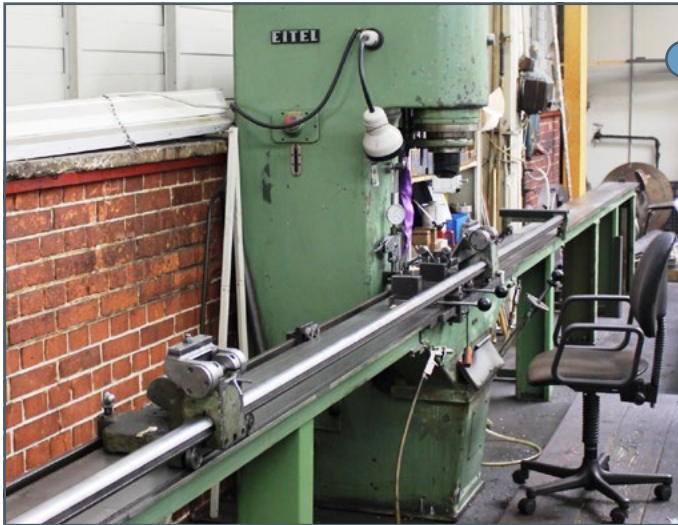
1 Flachschleifmaschine

Verfahrwege: X-Achse: 600 mm
Y-Achse: 200 mm
Z-Achse: 150 mm



1 Senkerodiermaschine

Tischaufspannfläche: 450 x 300 mm



1 Richtpresse für Rohre

max. Rohrdurchmesser: 150 mm
max. Rohrlänge: 6000 mm

2 Richtpressen

max. Presskraft: 1500 kN



Schweißerei

- Elektrodenschweißen
- WIG
- MIG
- MAG
- Punktschweißanlage

Wärme- und Oberflächenbehandlung

- Glühofen: 500 x 380 x 170 mm (Länge x Breite x Höhe)



Oberflächenbeschichtung - Lackierkabine

- Entfetten
- Grundieren
- Lackieren

Entwicklung, Montage, Verpackung & Versand

aus Blechen, U- und I-Trägern, sowie Profilen bis zu einem Gesamtgewicht von 10 Tonnen



FIRST IN QUALITY & FIRST IN SERVICE

PIONEERING INNOVATIONS FOR MORE THAN 140 YEARS



J. Zimmer Maschinenbau GmbH
Screen & Coating Systems

Ebentalerstrasse 133
9020 Klagenfurt, Austria

Ewald Schönberg - Ansprechpartner Lohnfertigung
phone +43 (463) 38 48 - 409
e-mail e.schoenberg@zimmer-austria.com